

<p><b>A puissance 3</b>  1, za de Migelane  33650 Saucats – France  tel: +33 (0)5 57 97 17 97  fax: +33 (0)5 56 72 22 10  ap3.mail@ap3.fr</p>	<p>Document ATEX:</p> <p style="text-align: center;">DTATEX060120GD01/A du: 20/01/2006</p>
<p><b>MATIS3GD-SDE-NOMAD</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Notice d'instruction ATEX</b></p>
	<p><b>Descriptif</b></p> <p>La pince MATIS-SDE-NOMAD est une pince avec un système à double ergot (SDE) qui permet de tester et assurer la continuité et la mise à la terre d'un objet métallique ou conducteur.</p> <p>Ce matériel se présente sous la forme d'un socle mural raccordé lui-même à la terre par une liaison filaire minimum de 4 mm<sup>2</sup>, (visible sur la photo au bas du socle mural)</p> <p>Sur ce socle est enfiché un boîtier électronique de contrôle de la continuité. Lorsque la continuité est vérifiée, l'objet sous test est raccordé à la terre, dans le mesure où la liaison filaire de référence citée ci-dessus a bien été raccordée.</p>
	<p>Le socle mural est fixé à demeure là où un poste de mise à la terre est souhaitée.</p> <p>Le boîtier électronique de contrôle est mobile et autonome, il peut donc être déplacé de socle en socle pour une plus grande souplesse d'utilisation, ceci signifie que plusieurs socles, installés aux différents postes de travail, peuvent recevoir en cas de besoin le boîtier de contrôle.</p> <p><b>Considérations ATEX vis à vis des zones dangereuses</b></p> <p>L'alimentation du boîtier est assurée par une pile 9 V de type 6LR61 (6F22), durée d'utilisation +/- 1 an, cette pile ne doit pas être changée en présence d'atmosphères explosibles, le boîtier doit être <b>sorti de la zone dangereuse pour effectuer cette opération !</b></p> <p><b>Mise en service</b></p> <p>Une fois en place sur le socle, le boîtier de contrôle est verrouillé par des butées plastiques vissées sur les axes de guidage du socle, ceci afin d'éviter un éventuel arrachage du boîtier pendant une opération de transfert de produit ...</p>
	<p>... l'ensemble est alors immédiatement opérationnel, la pince peut être mise en place sur le récipient qui va être concerné par le transfert du produit.</p> <p>Lorsque la pince est serrée sur l'objet, l'opérateur veillera, par un léger mouvement de va et vient, à rayer suffisamment la peinture du récipient de façon à établir un contact correct entre les ergots et le matériau conducteur de l'objet.</p> <p>Dès que la continuité est établie, un voyant vert clignote sur le petit boîtier inox du mors supérieur de la pince signalant à l'opérateur un raccordement correct de la pince.</p> <p>Un autre voyant clignotant vert apparaît sur le haut du boîtier de contrôle enfiché sur le socle mural, visible de toutes les directions.</p> <p><b>Options possibles</b></p> <p>la pince peut être équipée d'un connecteur étanche (IP68) permettant la débromabilité, soit pour maintenance, soit en cas de force excessive exercée sur le câble, par exemple lors d'un oubli de déconnexion de la pince pendant le déplacement d'un fût !</p> <p>Une autre option à l'étude est la commande locale d'un relais permettant l'asservissement du système de transfert produit à la vérification de la mise à la terre</p>

